# პროდუქტის სერტიფიკაციის ჩატარების პროცედურა

| | | |
|---|---|---|
| შეადგინა: ქ.ქუთათელაძემ | შეამოწმა: მ.ტარსაიძემ | მოქმედებს:<br><br>05.06.2025 წ.- დან |

# პროდუქტის სერტიფიკაციის ჩატარების პროცედურა

1. სერტიფიკაციის ორგანოს მიერ შემუშავებული პროცედურის ძირითადი ამოცანაა, სერტიფიკაციის ჩატარების დროს დადასტურდეს განცხადებული პროდუქტის ხარისხის მაჩვენებლების შესაბამისობა ნორმატიულ დოკუმენტებთან აკრედიტაციის სფეროს შესაბამისად.

2. შეფასებისათვის მომზადება

სერტიფიცირებისათვის განმცხადებელი, სერტიფიკაციის ორგანოსთან შეთანხმებით, ირჩევს ნორმატიულ დოკუმენტს და სერტიფიკაციის სქემას.

2.1. პროდუქტის შესაბამისობის სერტიფიკაციის დროს გამოიყენება სერტიფიკაციის სქემები შემუშავებული სერტიფიკაციის ორგანოს მიერ სსტ 5.020:2008 და ისო/იეკ 17067-2008-ს მიხედვით.

სერტიფიკაციის ორგანო ძირითადად იყენებს **მესამე სქემას** პროდუქტის სერიულ წარმოებაზე და **1b სქემას** პროდუქტის პარტიაზე.

**2.2 მესამე სქემა** პროდუქტის ნებაყოფლობით სერტიფიკაციასთან და ზედამხედველობასთან დაკავშირებულ ყველა ხარჯს ანაზღაურებს განმცხადებელი.

**მესამე სქემა** მოიცავს სერტიფიკაციაზე განაცხადის წარდგენას სერტიფიკაციის ორგანოში;

¬_ განაცხადის განხილვა და გადაწყვეტილების მიღებას და განმცხადებელთან ნებაყოფლობითი სერტიფიკაციის ჩატარებაზე ხელშეკრულების გაფორმებას. ხელშეკრულება ითვალისწინებს ნორმატიული დოკუმენტის, სერტიფიკაციის სქემის და აკრედიტირებული საგამოცდო ლაბორატორიის შერჩევას, ანაზღაურების პირობებს;

შეფასების პროგრამის შედგენას, წარმოების მდგომარეობის შეფასებას, (გამოიყენება სერიული წარმოების პროდუქტისთვის).

პროდუქტის სერიული წარმოების დროს (მესამე სქემით), სერტიფიკაციის ორგანოს წარმომადგენლის მიერ ტარდება წარმოების მდგომარეობის ანალიზი, რომლის შედეგებზეც დგება შესაბამისი აქტი. (ხსსო 20790441-ფ-9)

ნიმუშის აღებას და აქტის შედგენას (ხსსო 20790441-ფ-3); ნიმუშების ლაბორატორიაში გადაცემას (ხსსო 20790441-ფ-10) და ნიმუშების გამოცდას.

## სერიული წარმოების სერტიფიცირების ჩატარების პროგრამა

1. წარმოების ხელმძღვანელობასთან შეხვედრა
- მწარმოებლის განაცხადის საფუძველზე შედგენილი აუდიტის ჯგუფის გაცნობა;
- პროცესის სწორად შესრულებაზე პასუხისმგებელია ორგანოს მიერ დანიშნული ექსპერტი;
- სერიულ წარმოებაზე შესაბამისობის სერტიფიკატის გაცემაზე.
- აუდიტის პროგრამისა და კონფედენციალობის შეთანხმება;
- განმცხადებლისათვის წარმოების მდგომარეობის კითხვარის შინაარსის გაცნობა;
- განმცხადებლის შესახებ ზოგადი ინფორმაციის გაცნობა (ფუნქციონირების პერიოდი, საქმიანობის საგანი, ფინანსური მდგომარეობა და სხვ.)
- წარმოების ხელმძღვანელობის მიერ აუდიტის ჩასატარებლად ორგანიზაციის წარმომადგენლების გამოყოფა.
2. პროგრამის შესაბამისად წარმოების ტექნიკური მდგომარეობის შემოწმება;
3. დოკუმენტების და ჩანაწერების კონტროლი;
4. წარმოების მდგომარეობის ანალიზის აქტის გაფორმება;
5. სასერტიფიკაციო ნიმუშების აღება (პროდუქტის იდენტიფიცირება, დალუქვა);
6. აქტის გაფორმება;
7. აღებული ნიმუშების ლაბორატორიაში გადაცემა;
8. სერტიფიკაციის ორგანო წარმოების მდგომარეობის შეფასების შედეგების და ანალიზის ჩატარების საფუძველზე გამოცდების შედეგების გათვალისწინებით, იღებს გადაწყვეტილებას პროდუქციის სერტიფიცირების შესახებ.

2.3. **1b სქემა** პროდუქტის ნებაყოფლობით სერტიფიკაციასთან და ზედამხედველობასთან დაკავშირებულ ყველა ხარჯს ანაზღაურებს განმცხადებელი.

2.4. პროდუქტის სერტიფიკაციის პროცესი მოიცავს:

_ სერტიფიკაციაზე განაცხადის წარდგენას სერტიფიკაციის ორგანოში;

_ განაცხადის განხილვა და გადაწყვეტილების მიღებას.

ხელშეკრულების გაფორმებას. განმცხადებელთან ნებაყოფლობითი სერტიფიკაციის ჩატარებაზე. ხელშეკრულება ითვალისწინებს ნორმატიული დოკუმენტის, სერტიფიკაციის სქემის და აკრედიტირებული საგამოცდო ლაბორატორიის შერჩევას, ანაზღაურების პირობებს;

შეფასების პროგრამის სედგენას,პროდუქციის იდენტიფიკაციას, ნიმუშების აღებას და აქტის შედგენას (ხსსო 20790441-ფ-3);

_პროდუქციის ნიმუშების ლაბორატორიაში გადაცემას ხელშეკრულების საფუძველზე(ხსსო 20790441-ფ-10);

_მიღებული შედეგების ანალიზს და შესაბამისობის სერტიფიკატის გაცემის შესაძლებლობაზე გადაწყვეტილების მიღებას .

_ შესაბამისობის სერტიფიკატის რეგისტრაციას და გაცემას;

პროდუქციის შესაბამისობის სერტიფიცირების ყველა პროცედურა ფორმდება დოკუმენტალურად.

1.წარმოების ხელმძღვანელობასთან შეხვედრა

- მწარმოებლის განაცხადის საფუძველზე შედგენილი აუდიტის ჯგუფის გაცნობა;
- პროცესის სწორად შესრულებაზე პასუხისმგებელია ორგანოს მიერ დანიშნული ექსპერტი;
- სერიულ წარმოებაზე შესაბამისობის სერტიფიკატის გაცემაზე.
- აუდიტის პროგრამისა და კონფედენციალობის შეთანხმება;
- წარმოების ხელმძღვანელობის მიერ აუდიტის ჩასატარებლად ორგანიზაციის წარმომადგენლების გამოყოფა.

2.სასერტიფიკაციო ნიმუშების აღება (პროდუქტის იდენტიფიცირება, დალუქვა);

3.აქტის გაფორმება;

4.აღებული ნიმუშების ლაბორატორიაში გადაცემა;

5.სერტიფიკაციის ორგანო ანალიზის ჩატარების საფუძველზე გამოცდების შედეგების გათვალისწინებით, იღებს გადაწყვეტილებას პროდუქციის სერტიფიცირების შესახებ.

შპს "ეტალონი"
პროდუქტის სერტიფიკაციის ორგანო

თბილისი 0178, გუდამაყრის ქ. № 4დ ტელ. 261-53-39

ორგანიზაციის დასახელება ______________________________

მისამართი ______________________________

ტელეფონი ______________________________

______________________________ "2025 წ."

## წარმოების მდგომარეობის შეფასების ანალიზის აქტი N

სერტიფიკაციის ორგანოს ექსპერტი ______________________________

ორგანიზაციის წარმომადგენლები ______________________________

შემოწმდა:

1. საწარმოო პროცესები (ტექნოლოგიური ინსტრუქცია, რუკა) ______________________

______________________________________________________________

______________________________________________________________

2. წარმოებაში ნედლეულის, მასალების და მაკომპლექტებელ ნაკეთობათა შემავალი კონტროლი და მდგომარეობა.(ჟურნალების წარმოება და ძირითადი მაჩვენებლების შემოწმება)

______________________________________________________________

3.პროდუქტის იდენტიფიკაცია

ა. რაოდენობა ______________________________________________

ბ. ორგანოლეპტიკური შეფასება ______________________________________

გ. შეფუთვა ______________________________________________

დ. ეტიკეტირება ______________________________________________

ე. შენახვა და ტრანსპორტირება______________________________________

4. პროცესის მართვა: ______________________________________________

______________________________________________

5.კონტროლი და გამოცდის ჩატარება (წარმოების ლაბორატორიის მუშაობის შეფასება.

______________________________________________

______________________________________________

6. წარმოების მეტროლოგიური უზრუნველყოფის მდგომარეობა (საკონტროლო, გამზომი საშუალებები და საგამოცდო მოწყობილობების დაკალიბრება)

______________________________________________

______________________________________________

7. საწარმოოს შენობის ვენტილაცია, გათბობა, განათება.

______________________________________________

______________________________________________

______________________________________________

8. საწარმოს მიერ დაკავებული ფართი

______________________________________________

______________________________________________

9. საამქროების ჩამონათვალი ფართობების ჩვენებით

______________________________________________

______________________________________________

10. საწარმოს სანიტარული მდგომარეობა და პერსონალის სამუშაო პირობები.

ა. წარმოება დაცულია თუ არა დაბინძურებისაგან.

ბ. სანიტარული მოთხოვნები დამუშავებაზე (კედლების, იატაკის, კარებების)

______________________________________________

______________________________________________

გ. გამოსაყენებელი ნედლეულის შენახვის პირობები. არის თუ არა აღრიცხვაზე სადეზინფექციო საშუალებების გამოყენება.

______________________________________________

______________________________________________

დ. თანამშრომელთა საერთო რაოდენობა.

მათ შორის:

_ ტექნოლოგები სპეციალური განათლებით - ___________________________

_ ლაბორატორიის თანამშრომელთა რაოდენობა რომლებიც ახორციელებენ შემოსული მასალების და პროდუქტის ხარისხის კონტროლს -

______________________________________________

11. ნტდ-თი უზრუნველყოფა: ______________________________________________

12. გამოსაცდელი პროდუქტის შესაბამისობა ნტდ-ს მოთხოვნებთან - ______________________________________________

13. ზედამხედველობის კონტროლის ინტერვალი ______________________________

14. წარმოებაში დადგენილია თუ არა ხარისხის მართვის სისტემები. (სისტემის დასახელება და მათი გავლენა პროდუქტის ხარისხზე ______________________________
______________________________________________

4. დასკვნა ______________________________________________
______________________________________________

წარმოების წარმომადგენელი:

ორგანოს ექსპერტი: